

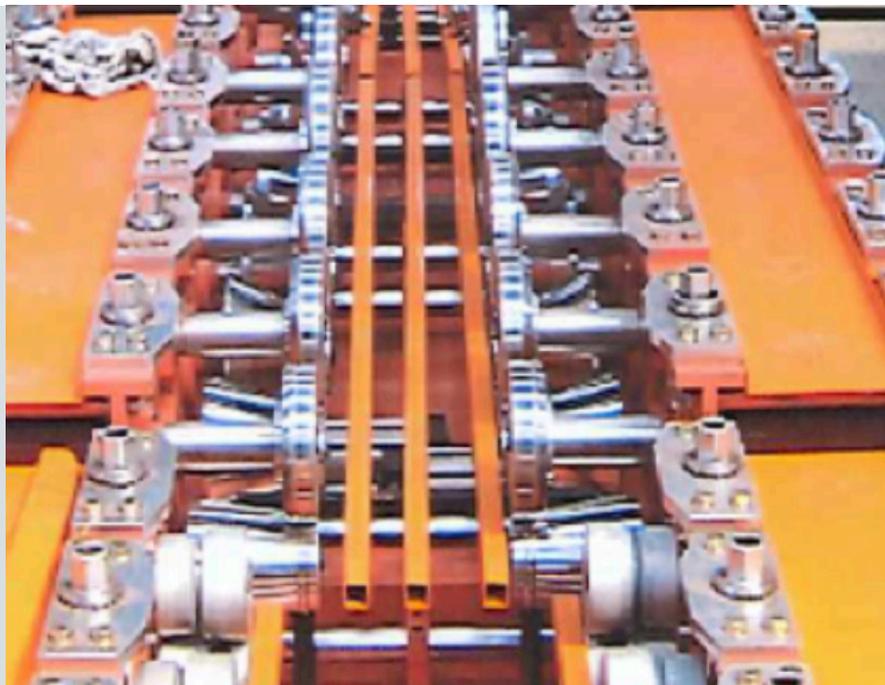
APPLICATION SHEET

SECTOR INDUSTRIAL: **INDUSTRIA SIDERÚRGICA Y DE LA ELABORACIÓN DE LOS METALES**
APLICACIÓN: **MÁQUINAS PARA EL MOLDEADO DEL METAL**



ÍNDICE

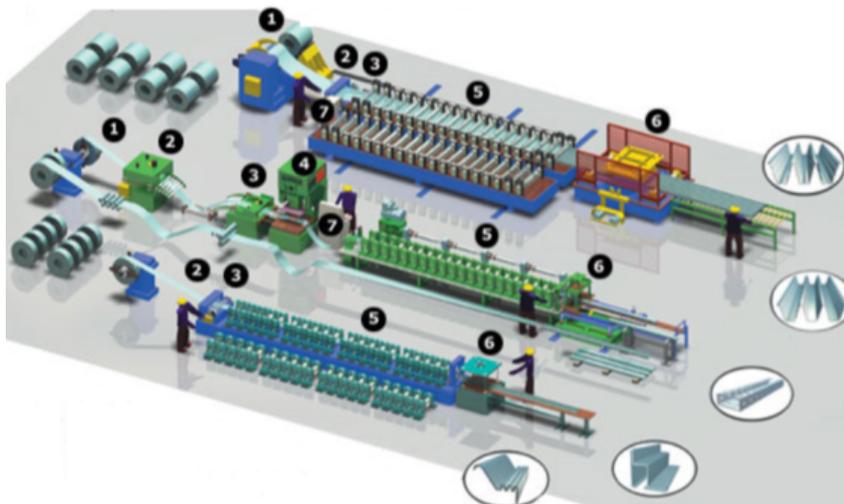
1. DESCRIPCIÓN DE LA APLICACIÓN
2. SOLUCIÓN MOTOVARIO



1. DESCRIPCIÓN DE LA APLICACIÓN

Entre los diferentes usos de los reductores Motovario, gran parte de los sectores de aplicación pertenecen al campo de la industria siderúrgica. Uno de ellos lo representan las máquinas para la elaboración del metal y, en concreto, las máquinas/líneas para el moldeado (o el plegado) de barras o láminas, cuyos usos son múltiples y van de la construcción civil e industrial a las construcciones viales, pasando por las instalaciones/máquinas industriales.

Los procesos de moldeado del metal son, principalmente, de tres tipos: moldeado libre, moldeado con molde y moldeado con rodillos. En este campo, podemos distinguir entre líneas para la elaboración de hojas de chapa y líneas para la elaboración de barras: independientemente del tipo, normalmente una línea está formada por un grupo alimentador de carga (1-2-3), que a veces también incluye una máquina de allanamiento (2), rodillos de moldeado (5), banco de descarga y panel de control (7). En función de la complejidad del proyecto, la línea también puede incluir, antes o después del grupo de rodillos, otras elaboraciones mecánicas como punzonado (4) o corte (6).



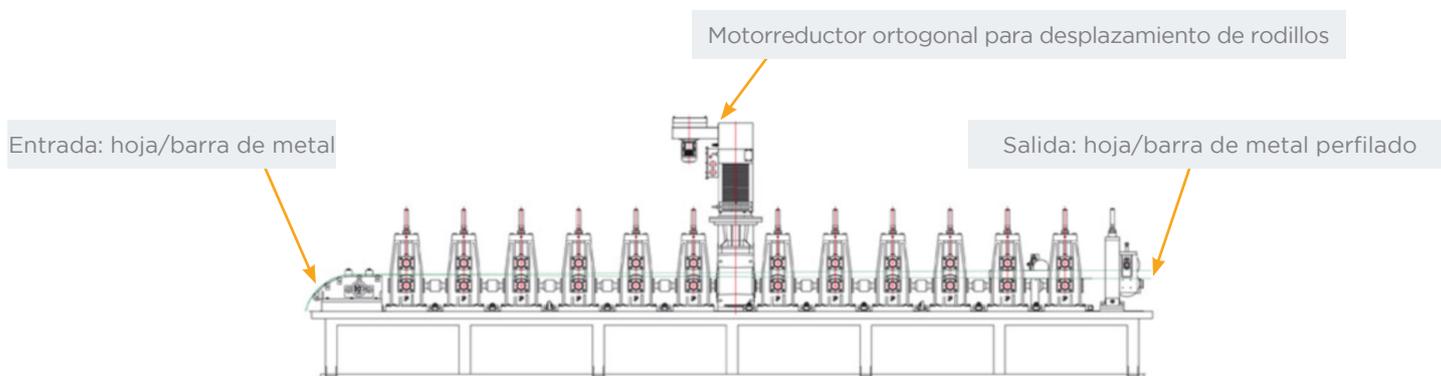
Esquema de una línea de moldeado con rodillos para chapa

APPLICATION SHEET

SECTOR INDUSTRIAL: **INDUSTRIA SIDERÚRGICA Y DE LA ELABORACIÓN DE LOS METALES**
APLICACIÓN: **MÁQUINAS PARA EL MOLDEADO DEL METAL**

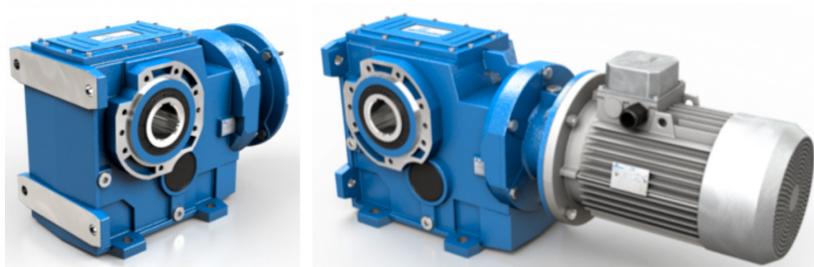


La línea de moldeado está formado por una bancada sobre la que están montadas las guías para el grupo de rodillos y para el deslizamiento de las barras. El grupo de rodillos, oportunamente per lados, se mueve transversalmente a la barra y actúa a ambos lados de la barra, “deformándola”. Los motorreductores ortogonales se utilizan para accionar los pares de rodillos deformadores, que actúan en la hoja o en la barra de chapa, y deben garantizar altos rendimientos con velocidades de movimiento no constantes y con picos altos de par. Su posición, interna o externa a la línea de moldeado del metal, depende del fabricante de la instalación.



2. SOLUCIÓN MOTOVARIO

Motovario ofrece como solución **reductores de engranajes ortogonales, serie B**, que responden perfectamente a las necesidades expresadas para el desplazamiento de los rodillos deformadores utilizados en las líneas de moldeado del metal; estos productos garantizan una excelente relación precio/prestaciones, además de un coste de instalación reducido.



Por tanto, entre los factores determinantes de éxito que han convencido al cliente a sustituir el proveedor anterior del sistema de desplazamiento de los rodillos deformadores, podemos mencionar:

- **Amplia gama de dimensiones y versiones disponibles**
- **Diseño compacto de los productos**
- **Rendimientos y prestaciones elevados**
- **Factor elevado de servicio**
- **Juego mínimo entre los engranajes que garantiza una mayor vida útil del reductor**
- **Precio competitivo**

